

Transformátorová svářečka pro obloukové svařování DESa195



NÁVOD K OBSLUZE se Záručním listem

Platný od:
01. ledna 2014



Během práce se svářečkou vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce za účelem eliminace výbuchu, požáru, zásahu elektrickým proudem nebo mechanického zranění.

Před zahájením provozu zařízení se seznáme s obsahem návodu k obsluze. Návod k obsluze si ponechte pro pozdější použití.

Přísné dodržování pokynů a doporučení obsažených v návodu k obsluze bude mít vliv na prodloužení životnosti Vaší svářečky.

OBSAH:

1. Určení zařízení	8. Použití zařízení
2. Omezení použití	9. Běžné obslužné činnosti
3. Technická data	10. Pravidla volby elektrod
4. Bezpečnost práce	11. Samostatné odstranění závad
5. Zapojení do sítě	12. Závěrečné poznámky kompletace svářečky
6. Příprava zařízení k práci	13. Informace pro uživatele o likvidaci odpadního zařízení.
7. Zapnutí	14. ZÁRUČNÍ LIST

Prohlášení o shodě dostupné v sídle firmy Dedra Exim Sp. z o.o.

1. Určení svářečky

Transformátorová svářečka je určena k obloukovému svařování obalenou elektrodou (metoda MMA). Svářečka se vyznačuje malými rozměry, je mobilní a má dobré výsledky svařování.

Svářečka model: DESa195 je určena k ručnímu sváření obalenými elektrodami takových materiálů, jako konstrukční a legovaná ocel, jiné lehké kovy a litina. Lze s ní pracovat za použití elektrod o průměrech od 2 mm do 3,2 mm, v závislosti na zadaném proudu svařování, potřebách a druhu prováděných operací pomocí svářečky. Svářečky jsou přizpůsobeny napájení o napětí 230V nebo 400V, ~50 Hz.

2. Omezení použití

V konstrukci a stavbě svářečky není předpokládáno užívání zařízení **pro profesionální/odborné a výtěžkové účely**. Svářečka je určena výhradně k neprofesionálnímu použití.

Svévolné změny v mechanické a elektrické stavbě, veškeré úpravy, obslužné činnosti nepopsané v návodu k obsluze budou považovány za protiprávní a způsobí okamžitou ztrátu záruky. Užívání v rozporu s učením, nebo v rozporu s pokyny a doporučeními obsaženými v návodu k použití, způsobí okamžitou ztrátu záruky.

POZOR !!!

- Je zakázáno umístit svářečku na šikmém, nestabilním nebo sypkém podloží.
- Práce zařízení ovládaných rádiovou cestou může být svářečkou narušena. Řádně připravte pracovní místo.
- Při práci v otevřeném prostoru je nutné svařovat takovým způsobem, aby nebyly osleповány jiné osoby (je nutné použít clonu).
- Práce elektronických zařízení (např. kardiostimulátor, lékařské přístroje, laptopy) může být narušena elektromagnetickým polem pracující svářečky.
- Je zakázáno pracovat v prašném prostředí. Svářečku umístít v čisté místnosti bez prachu a nečistot, dobře větrané, se správně fungující odtahovou instalací.
- Je zakázáno pracovat ve vlhkém prostředí. Nepoužívat svářečku při teplotě nad 40 °C.

Použité kabely:

Průřez napájecího kabelu

3 x 2,5 mm²

Průřez / délka svářečských kabelů

25 mm² / 1,5 m / 1,5 m..

■ Nepřetěžujte svářečku. Dodržujte stanovený pracovní cyklus (součinitel **X**, viz Tabulka nastavení a pracovního cyklu) při proudovém nastavení během svařování.

■ Nepoužívejte svářečku k rozmrazování trubek.

Tabulka nastavení a pracovního cyklu

X	10%	40%	60%
I₂	180 A	90 A	74 A
U₂	27,2 V	23,6 V	23 V

X - Pracovní cyklus

I₂ - Nominální proud svařování

U₂ - Napětí ve stavu zatížení

Předpokládá se, že čas plného cyklu činí 10 minut (například: X = 60% znamená, že zatížení trvá 6 minut a po cyklu následuje 4 minutová přestávka)

3. Technická data

Model transformátorové svářečky DESa195

Napětí

230 V nebo 400V ~ 50 Hz

Maximální proud svařování

180A ±5%

Napětí ve stavu zatížení při maximálním proudu svařování

27,2 V

Rozsah nastavení proudu svařování

70 - 180 A

Provozní cyklus práce

10%

Maximální průměr elektrody upevněné v úchytu na elektrody

3,2 mm

Systém chlazení

ventilátor / vzduch

Hmotnost

19 kg

Povinná ochrana

20 A

Stupeň ochrany

IP 21S

4. Bezpečnost práce

Seznamte se důkladně s obsahem této kapitoly, omezíte tím maximálně možnost vzniku úrazu nebo nehody způsobené nesprávnou obsluhou nebo neznalostí předpisů o bezpečnosti práce.

VÝSTRAHA!

Během práce se svářečkou vždy dodržujte základní pravidla bezpečnosti práce za účelem eliminace výbuchu, požáru, zásahu elektrickým proudem nebo mechanického zranění.

1. Zajistěte pořádek na pracovišti. Nepořádek může být příčinou nehody.
2. Před zahájením práce zajistěte dobré osvětlení pracovního stanoviště.
3. Svářečku může obsluhovat osoba, která se důkladně seznámila s obsahem návodu k obsluze a pochopila jej.
4. Během práce používejte osobní ochranné pomůcky: svářecí zástěru, svářecí rukavice, svářecí masku a odpovídající obuv.
5. Během čištění svárů používejte ochranné brýle.
6. Svářecí stanoviště musí být vybaveno účinně fungující odtahovou instalací.
7. Pracovní stanoviště musí být odděleno ochrannou clonou.
8. Je zakázáno používat zařízení ve vlhké nebo mokré místnosti.
9. Je zakázáno ponechávat zařízení na dešti.
10. Je zakázáno používat svářečku v místech, kde se nacházejí hořlavé kapaliny nebo plyny.
11. Během práce se nedotýkejte uzemněných částí, jako ocelové radiátory, vodovodní trubky, atd.

12. Svářečku zapojte do sítě výhradně na dobu práce. Po zapojení napájení nesmí v místě práce pobývat nepovolané osoby. Zařízení je obzvláště nebezpečné pro děti. Zajistěte, aby zařízení bylo absolutně mimo dosah dětí.
13. Je zakázáno používat zařízení v rozporu s určením.
14. Veškeré obslužné činnosti provádějte výhradně při odpojeném napájení (vyjmutá zástrčka ze zásuvky).
15. Nedemontujte kryt zařízení.
16. Zkontrolujte před každým použitím zařízení stav krytů a veškerých prvků bezpečnosti práce. Nepracujte s poškozenými prvky, vyměňte je za nové.
17. Napájecí kabel a případně použitý prodlužovací kabel chraňte před nadměrným teplem, oleji a ostrými hranami.
18. Prodlužovací kabel, používaný při práci, musí zajišťovat volný provoz a délka kabelu musí být taková, aby jeho přebytek nepřekážel v práci.
19. Při vytahování zástrčky ze zásuvky netahejte za připojovací kabel.
20. Před zahájením svařování znehybněte opracovávaný materiál pomocí svorek nebo svěráku.
21. Během práce zaujměte pozici vylučující pád. Stůjte pevně.
22. Pokaždé před zahájením práce se svářečkou zkontrolujte stav napájecího kabelu, svařovacích kabelů, úchytů elektrod a ostatních používaných proudových kabelů. Nepracujte s poškozenými, vyměňte je za nové.
23. Před prvním zapnutím svářečky zkontrolujte, zda napájecí napětí odpovídá označení na jmenovitém štítku zařízení. Zásuvka musí být vybavena ochrannou svorkou.
24. Je zakázáno ponechávat zařízení zapnuté do sítě bez dozoru. Pokaždé po ukončení práce vytáhněte zástrčku ze sítě.

I v případě, že je svářečka používána v souladu s návodem k obsluze, nelze zcela vyloučit jisté riziko spojené s její konstrukcí a určením.

Především se jedná o následující rizika:

Popáleniny.

Otravy plyny, spalinami nebo výpary.

Poškození zraku.

Založení požáru.

Úder elektrickým proudem.

Negativní vliv elektromagnetického pole na zdraví svářeče.

5. Zapojení do sítě

Před prvním zapnutím svářečky zkontrolujte, zda napájecí napětí odpovídá označení na jmenovitém štítku zařízení.

Instalace napájení svářečky musí být zhotovena měděným kabelem s minimálním průměrem 3 x 2,5 mm², musí být vedena od pojistky 20A (např. proudová pojistka série S300 (C)) a musí splňovat předpisy bezpečnosti použití.

Nezapínejte a nepoužívejte svářečku, pokud napájecí síť nemá ochranný kabel.

Napájecí instalace musí být provedena oprávněným elektrikářem. V případě použití prodlužovacích kabelů je nutné použít prodlužovací kabel přizpůsobený nominálnímu zatížení a vybavený ochranným kabelem. Elektrický kabel položte tak, aby během práce nebyl vystaven proříznutí, propálení nebo roztavení. Neužívejte poškozené prodlužovací kabely.

Svářečka je dodávána bez napájecí zástrčky. Před zahájením provozu svářečky je nutné instalovat napájecí zástrčku na napětí 400 V. Tuto instalaci musí provést oprávněný elektrikář.

Při vytahování zástrčky ze zásuvky netahejte za připojovací kabel.

6. Příprava zařízení k práci

V balení společně se svářečkou se, mimo jiné, nachází: svařecí kabel s elektrodovým úchtem a kostřící kabel se svorkou materiálu, přepravní kolečka, úchyt, přílba, kladívko.

Před zahájením práce se svářečkou je nutné ji smontovat:

1. Přišroubujte k horní části krytu úchyt pomocí 2 přiložených šroubů.
2. Namontujte kolečka umožňující pohodlné převážení (fotografie 2):
 - Na zadní straně zařízení se v krytu svářečky nachází otvor, do kterého zasuněte osu koleček.
 - Nasadte kolečka na osu.
 - Pomocí stabilizačních prstenců je upevněte.
 - Nasadte kryt.Svářečku lze napájet napětím ze sítě 230 V nebo 400 V (je nutné použít adaptér).
3. Navíc je nutné svářečku vybavit odpovídající napájecí zástrčkou (viz bod 6. Zapojení do sítě).

Práce svářečky, pokud je napájecí napětí 400 V

Informujeme, že svářečka je po vytažení z obalu výrobně nastavena pro práci s napětím 400V.

Zkontrolujte, zda je napájecí síť vybavena ochranným kabelem. Při použití prodlužovacího kabelu zkontrolujte, zda je třížilový (s ochranným vodičem), a průřez žil je přizpůsoben nominálnímu zatížení.

V levém horním rohu předního panelu se nachází „hlavní“ přepínač funkcí s možnostmi nastavení „230V“, „0“, „400V“. Ochranný nárazník je přišroubován pod hodnotou 400 V (fotografie 3). Chcete-li svářečku zapnout, musíte otočit přepínač vlevo.

Ke svářečce lze volitelně zakoupit adaptér vybavený zásuvkou pro 400 V a zástrčkou pro 230 V. Při použití napájení 400V je nutné použít adaptér (fotografie 5).

Práce svářečky, pokud je napájecí napětí 230 V

V případě, že chcete přepnout svářečku ze 400 V na 230 V, musíte postupovat v souladu s níže uvedenými pokyny:

1. Vypněte svářečku nastavením přepínače do polohy „0“.
2. Odpojte svářečku od napájecí sítě.
3. Odšroubujte nárazník (pro nastavení proudu).
4. Nárazník našroubujte pod značku 230 V.

POZOR !!!

Před každým spuštěním svářečky zkontrolujte, zda je nárazník správně nastaven a znemožňuje zapnutí nesprávného napětí.

7. Zapnutí svářečky

Zástrčku síťového kabelu svářečky vložte do napájecí zásuvky, následně přepněte hlavní funkční přepínač (červená barva) z polohy „0“ do požadované polohy 230 V nebo 400 V.

Fotografie 2



Fotografie 3



V případě nutnosti svařování v místě vzdáleném od zdroje napájení, a s ohledem na možné značné poklesy napětí v napájecím kabelu, používejte prodlužovací kabely o průřezu žil nejméně 2,5 mm². Prodlužovací kabel musí být vybaven ochranným kabelem.

V dolní části středu ovládacího panelu svářečky (nad ventilační mřížkou) se nachází volič nastavení proudu svařování. Hodnotu nastavení proudu zjistíte ze stupnice, která se nachází v horní části krytu svářečky (okénko). Otočením voliče můžete nastavit odpovídající hodnotu proudu svařování (A), která se zobrazí na měřítku.

8. Použití svářečky

Obloukové svařování elektrodou je proces, při kterém je trvalého spoje dosaženo pomocí roztavení jádra obalené elektrody a kovových složek obalu elektrody a svařovaného materiálu teplem elektrického oblouku. Obal elektrody - v závislosti na druhu elektrody - vytváří během procesu svařování plynovou ochrannou atmosféru oblouku, přičemž přivádí do oblasti svařování deoxidační prvky a vytváří struskový povlak.

K základním parametrům svařování patří intenzita proudu svařování (nastavitelná, zadávaná svářečem na voliči nastavení proudu), napětí elektrického oblouku (nastavitelné svářečem vzdáleností elektrody od materiálu), rychlost svařování (nastavitelná svářečem pomocí zpomalení nebo zrychlení manuálního posunu elektrody) a průměr elektrody a její poloha vůči spoji.

Z výše uvedených důvodů proces svařování ve značné míře závisí na znalostech, zkušenostech, schopnostech a praxi svářeče.

Méně zkušeným uživatelům doporučujeme provést nejdříve zkoušku svařování.

Před zahájením práce je nutné povinně vykonat veškeré dříve popsané úkony. Mimořádnou pozornost věnujte veškerým prvkům spojeným s bezpečností práce, přípravě pracovního stanoviště, vyčištění materiálu určeného ke svařování a přípravě zařízení k práci.

Vyčistěte materiál určený ke svařování v místech tvorby sváru a v místě upevnění upínacího úchytu materiálu. Rez, barvu, lak a podobné nečistoty odstraňte pomocí drátěného kartáče, brusného papíru nebo chemicky prostřednictvím odmaštění. Čištění prvků pro ruční svařování proveďte na šířce ca 25 mm.

Veškeré nečistoty materiálu je nutné odstranit, neboť v době svařování způsobují emisi velkého množství plynů a oxidů, navíc způsobují vznik puchýřů nebo vměšování oxidů ve sváru, což zhoršuje odolnost svařovaného spoje.

Proudové kabely jsou ke svářečce připevněny napevno. Zasuňte zástrčku do napájecí sítě, horní funkční přepínač musí být nastaven na „0“. Připevněte svorkový úchyt na materiál určeném ke svařování, připevněte obalenou elektrodu do úchytu. Nastavte nárazník nastavení proudu do takové polohy, aby umožňoval zapnutí příslušného napětí. Zapněte svářečku a nastavte voličem požadovaný proud svařování. Chcete-li zvýšit proud svařování, musíte otočit velkým voličem na středu hlavního panelu proti směru hodinových ručiček. Vytvořte oblouk dotknutím elektrody s materiálem a zdvihněte elektrodu na vzdálenost umožňující udržení oblouku, nebo třením elektrodou po povrchu předmětu. Nejstabilnějšího svařování lze dosáhnout, pokud vzdálenost mezi koncem elektrody a svařovaným materiálem činí od 1 do 1,5 násobku průměru elektrody. Zvětšení této vzdálenosti způsobí, že svařování bude probíhat nestabilně. Oblouk vždy vytvořte v oblasti sváru, který má vzniknout. Pamatujte, že úhel nastavení elektrody ve vztahu ke svařovanému povrchu má také vliv na kvalitu sváru. Nejlepší kvalita svařování je dosažena, pokud se úhel nachází mezi 70-80 stupni dopředu. Po svařování vyčistěte svár a odstraňte zbytky strusky pomocí kladívka. Nepokládejte další svár na nevyčištěný povrch.

V případě příliš intenzivní nebo dlouhodobé práce se zapne ochranný systém. Transformátor svářečky je vybaven tepelnou ochranou, která má za úkol chránit zařízení proti přehřátí při velkém proudovém zatížení svářečky. V případě, že se ochrana spustí, bude automaticky odpojeno napájení. V takovém případě se na předním panelu rozsvítí žlutá kontrolka. Ventilátor svářečky funguje dál a ochlazuje prvky ovládaní svařovacích obvodů. Po určité době - závislé na tepelném stavu přetížení a teplotě okolí - dioda zhasne, je nutné vyčkat ještě ~5-10 minut. Při chlazení neodpojujte svářečku od sítě.

Při práci dávejte pozor, aby nebyly ventilační otvory svářečky zakryté. Nezakrývejte svářečku. V případě nutnosti ochrany svářečky, např. před deštěm, vytvořte kryt v podobě deštníku nebo přístřešku. Průtok chladicího vzduchu musí být volný.

Fot. 4



Fot. 5



9. Běžné obslužné činnosti

Běžné obslužné činnosti provádějte výhradně při odpojeném napájení (vyjmutá zástrčka ze zásuvky).

Pokaždé zkontrolujte technický stav svářečky, proudové kabely, stav obou úchytů. Zkontrolujte stav napájecího kabelu. Odstraňte jakékoliv zjištěné závady.

Při každé příležitosti, především po dokončení práce, vyčistěte vstupy vzduchu ventilátoru chladicího obvodu svářečky. Tuto činnost provádějte nejlépe stlačeným vzduchem. Udržujte v čistotě oba úchyty proudových kabelů. Svářečku skladujte v suché místnosti, bez přístupu vlhkosti. Proudové kabely odpojte a smotejte. Zařízení skladujte mimo dosah dětí.

Věnujte pozornost čistotě zásuvky proudového kabelu, přehřívání těchto míst svědčí o nesprávném kontaktu, což má bezprostřední vliv na kvalitu svařování. Nikdy zařízení nenamáčejte ani nepostříkujte. Nepoužívejte k čištění chemické prostředky, neboť mohou zničit plastové prvky. Věnujte zvláštní pozornost síťovým a svářečským kabelům.

10. Elektrody

Volba průměru obalené elektrody a jejího druhu závisí na svařovaném materiálu a je podstatným parametrem pro svařování. Průměr elektrody má podstatný vliv na tvar sváru a hloubku průniku. Zvětšení průměru elektrody, při stále intenzitě proudu, snižuje hloubku průniku a zvětšuje šířku sváru.

Obalené elektrody mohou mít průměry: 1,6 - 2,0 - 2,5 - 3,2 - 4,0 - 6,0 - 8,0 mm. Délky elektrod závisí na průměru elektrod a příkladově činí: pro elektrody o průměru 2,5 mm; 250 - 300 - 350 mm a pro elektrody o průměru 3,2 mm; 300 - 350 - 400 - 450 mm.

Označení obalených elektrod podle PN-EN 499 - "Svařovací materiály. Doplnkové svařovací materiály. Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování nelegovaných a jemnozrnných ocelí. Označení", se skládá z osmi symbolů, např.

	E	46	3	1Ni	B	5	4	H5	
Metoda svařování	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	Obsah vodíku ve sváru
Odolnost sváru	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	Doporučované polohy svařování
Teplota práce lámání sváru	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	Výnos elektrody a druh proudu svařování
Symbol chemického složení sváru	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	↑	Symbol druhu obalu elektrody

11. Závady

PROBLÉM	PŘÍČINA	ŘEŠENÍ
<u>Ukazatel napájení nesvítí, ventilátor nefunguje, chybí proud na výstupu</u>	Napájecí kabel je špatně připojen nebo je poškozen V zásuvce není síťové napětí Poškozený spínač	Zastrčte zástrčku hlouběji do zásuvky, zkontrolujte napájecí kabel Zkontrolujte napětí v zásuvce, nebo zda nevypadla pojistka Vyměňte spínač za nový
<u>Ukazatel napájení svítí, ventilátor nefunguje nebo funguje chvíli, chybí proud na výstupu</u>	Napětí sítě jiné než 220-240 V Svářečka se může nacházet v havarijním režimu	Zastrčte zástrčku do zásuvky s napětím 230 V ~ 50 Hz Vypněte svářečku na 2-3 min a znovu zapněte
<u>Ukazatel (dioda) tepelné ochrany nesvítí, chybí proud na výstupu</u>	Poškozený nebo špatně připojený jeden/oba proudové kabely: úchyty elektrody a upínacího úchyty	Zkontrolujte oba kabely a jejich zapojení. Řádně zastrčte nebo v případě potřeby vyměňte za nové
<u>Ukazatel (dioda) tepelné ochrany svítí již, chybí proud na výstupu</u>	Aktivace tepelné ochrany	Vyčkejte, až zařízení vychladne

12. Závěrečné poznámky, kompletace

Kompletace

Společně se zařízením je dodáváno následující vybavení:

1. **Svařovací kabel** 12 mm² s úchytem elektrody (1 ks) délka 1,5m - **přípevněný na stálo**,
2. **Kostřicí kabel** (1 ks) se svorkou o průměru 12mm² a délce 1,5m pro připojení kabelu ke kostře, k obráběnému předmětu, za účelem zajištění plného obvodu -**přípevněný na stálo** ,
3. **Ochranná maska** (1 ks),
4. **Svářecí sklíčko** (1 ks),
5. **Kartáček** s kladivkem (1 ks),

Závěrečné poznámky

Při objednávce náhradních dílů prosíme o důkladný popis poškozené části a přibližný termín nákupu svářečky. Ke svářečce lze volitelně zakoupit přípojku (přechodový kabel) pro napájení svářečky s katalogovým číslem **DESA016K**.

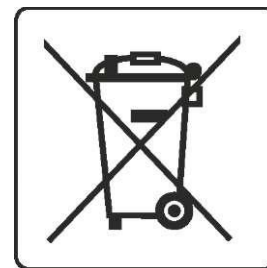
V záruční době jsou opravy prováděny za podmínek uvedených v Záručním listu. Reklamovaný výrobek předejte k opravě v místě nákupu (prodejce je povinen převzít reklamovaný výrobek), nebo jej předejte Centrálnímu servisu DEDRA EXIM. Adresa je uvedena v Záručním listu. Svářečka by měla být po dobu přepravy pečlivě chráněna proti poškození (originální obal). Přiložte Záruční list vystavený dovozcem a doklad o nákupu. Bez těchto dokumentů nebude oprava provažována za záruční

Po záruční době provádí opravy Centrální servis. Poškozený výrobek zašlete do servisu (náklady na dopravu hradí uživatel).

DEDRA EXIM Sp. z o.o. si vyhrazuje právo na zavádění konstrukčních nebo kompletačních změn bez předchozího upozornění.

13. Informace pro uživatele o likvidaci elektrických a elektronických zařízení

(týká se domácností)



Prezentovaný symbol umístěný na výrobcích nebo k nim přiložené dokumentaci informuje, že odpadní elektrická a elektronická zařízení nelze likvidovat společně s komunálním odpadem. Správný postup v případě likvidace, zpětného využití nebo recyklace komponentů spočívá v předání zařízení do specializovaného odběrného bodu, kde bude přijato bezplatně. Informace o místech odběru odpadního zařízení poskytují místní úřady, např. na svých internetových stránkách.

Správnou likvidací zařízení chráníme cenné zdroje a eliminujeme negativní vliv na zdraví a životní prostředí, které může být ohroženo nesprávným nakládáním s odpady.

Nesprávná likvidace odpadů může být trestána uložením pokuty podle příslušných místních předpisů.

Uživatelé v zemích Evropské unie

V případě nutnosti likvidace elektrických a elektronických zařízení kontaktujte nejbližší prodejní místo nebo dodavatele, kteří Vám poskytnou doplňkové informace.

Likvidace odpadů mimo Evropskou unii

Tento symbol se týká pouze zemí Evropské unie.

V případě potřeby likvidace tohoto výrobku se obraťte na místní úřady nebo prodejce za účelem získání informací o správném způsobu likvidace.

Vyrobeno pro:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail info@dedra.com.pl

Servis: linka 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Veškerá práva vyhrazena. Stávající dílo je chráněno autorským zákonem. Kopírování nebo šíření návodu k použití v částech nebo vcelku je bez souhlasu DEDRA EXIM zakázáno.

Poznámky:

ZÁRUČNÍ LIST

Razítko prodejce	Katalogové číslo: DESa195 Název: Transformátorová svářečka
Datum a podpis	Sériové číslo:

Záruka na prodané zboží nevyklučuje, neomezuje ani nepozastavuje práva kupujícího vyplývající z rozporu zboží se smlouvou.

ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. Garantujeme řádnou funkci výrobku v souladu s technicko-užitkovými podmínkami popsány v návodu k obsluze. Poskytujeme záruku na dobu 12 měsíců od data nákupu uvedeného ve stávajícím dokumentu. Záruka je platná na celém území Polské republiky. Reklamacie musí být nahlášena písemně v době trvání záruční doby.
2. Povinnosti ručitele plní prodejní místo.
3. Stávající záruka se vztahuje na závady způsobené vadnými materiály, nesprávnou montáží, chybným provedením.
4. Závady zjištěné v záruční době budou odstraněny firmou DEDRA EXIM ve lhůtě sjednané mezi stranami.
5. Reklamovaný výrobek musí být dodán do prodejního místa. Podmínkou řešení reklamacie je předložení:
 - řádně vyplněného Záručního listu,
 - dokladu o nákupu (případně jeho kopie) s datem prodeje jako v Záručním listu.
6. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé v důsledku:
 - používání v rozporu s určením a pokyny obsaženými v návodu k použití,
 - užívání „hobby“ zařízení pro profesionální účely,
 - přetížení zařízení, které způsobí poškození motoru nebo prvků mechanického převodu,
 - provádění oprav neoprávněnými osobami,
 - provádění úprav konstrukce,
 - mechanického, fyzického, chemického poškození způsobeného silou nebo vnějšími faktory,
 - poškození v důsledku: montáže nevhodných částí nebo příslušenství, použití nesprávných maziv, olejů, konzervačních prostředků.
7. Záruka se nevztahuje na díly podléhající běžnému opotřebením během provozu: tepelné pojistky, elektrografitové kartáče, klínové řemeny, nástrojové úchyty, pracovní koncovky elektrického nářadí (kotoučové pily, vrtáky, frézy, atd.).
8. Výrobní štítek zařízení musí být čitelný. Reklamovaný exemplář je nutné důkladně zajistit proti poškození při přepravě. Pokud je to možné, dodat v originálním obalu.

Prohlášení kupujícího

Seznámil jsem se s podmínkami záruky, což potvrzuji vlastnoručním podpisem:

datum a místo

podpis kupujícího

DEDRA EXIM Sp.z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel (+48/22) 73-83-777
fax: (+48/22) 73-83-779
http: //www.dedra.pl
e-mail: info@dedra.pl



ZÁZNAMY O PROVEDENÝCH OPRAVÁCH

Č.	Datum nahlášení k opravě	Datum provedení opravy	Rozsah opravy, popis úkonů	Podpis opraváře
-----------	---	-----------------------------------	-----------------------------------	------------------------